

VERİMLİLİK ANALİZ RAPORU

UYGULAMA YAPAN KURULUŞ	SELÇUK BOYA İPÜK
SEKTÖRÜ	K.BOYA
FİRMA YETKİLİ ÜNVANI	SAADETİN UĞAL-ENERJİ MÜDÜRÜ
KULLANILAN ÜRÜN	OMEGA 909
KULLANILDIĞI MEKANİZMA	KOMPRESÖR VE HİDROLİK SİSTEMLER

ÖNCEKİ	DEĞERLER	SONRAKİ
Shell Telus S2M68	MARKA/MODEL/KOD	OMEGA 909
—	TÜKETİM MİKTARI	°105 Katkı
2000 saat	YAĞLAMA SIKLIĞI	6000 saat oldu
Vidalı Kompresör	YAĞLANAN PARÇA/BÖLÜM	Vidalı Kompresör-
—	PARÇA DEĞİŞİM SIKLIĞI	—
—	ENERJİ TÜKETİMİ	Ortalama 13° düşür
61A	ISI MİKTARI	56A

Mevsimsel Hava Sıcaklığı = 34°

Mevsimsel Hava Sıcaklığı = 34°

ÖNCEKİ DURUM	SONRAKİ DURUM
60A - 61A - 61A - Amper ölçüm	56A - 55A - 58A Amper ölçüm
Yoğun Sıcaklığı = 95°	Yoğun Sıcaklığı = 80°
Motor ön ısı = 68°	Motor ön ısı = 62°
Motor Arka ısı = 59°	Motor arka ısı = 56°
Redyotör ısı = 76°	Seperatör ısı = 57°
Seperatör ısı = 66°	Redyotör ısı = 63°
	Kompresörlerde ki uygun toz ve nemden dolayı emmenin kaldırılması için tavsiye ediliyor

FİRMA YETKİLİSİ

Saadettin Uğal
Enerji Enerji Behim

TARİH

17.11.16

OMEGA-YETKİLİSİ

TEKNOİL Madem Yağın
Mehmet YEMŞEN / Aslanbey V.D.517 840 24° 32
Tel: 0553 452 11 42 - Fatih mh. Osman Bey Cd.
12/8 Onikişubat/Kahramanmaraş